

RTP 6042-70A

Thermoplastic Elastomer

RTP Company

Описание материалов:

PC, ABS bondable

Главная Информация

Соответствие RoHS Свяжитесь с производителем

Метод обработки Литье под давлением

Физический

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Moisture Content		%	

Твердость

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	70		ASTM D2240

Эластомеры

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Tensile Stress ¹ (100% Strain, 3.18 mm)	2.90	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	12.1	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении ³ (Break)	450	%	ASTM D412
Tear Strength ⁴	42.9	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия ⁵			ASTM D395B
23°C, 22 hr	25	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	80	%	ASTM D395B

Иньекция

Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Dew Point	< -17.8	°C
Температура обработки (расплава)	193 - 238	°C
Температура формы	21.1 - 48.9	°C

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1.	Mouth die C, 510mm/min
2.	C mold, 500 mm/min
3.	Mouth die C, 500 mm/min
4.	C mould
5.	Type 2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

