

GELOY™ EXGY0070 resin

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Next generation ASA optimized for outstanding weatherability, colorability and higher heat applications requiring UV exposure resistance.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая цветность</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Высокая термостойкость</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	8.8	g/10 min	
260°C/5.0 kg	7.1	g/10 min	
280°C/3.8 kg	7.2	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	9.60	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.40 to 0.70	%	
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.75	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.50	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2360	MPa	ASTM D638
-- ³	2400	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ⁴	43.0	MPa	ASTM D638

Yield ⁵	46.0	MPa	ASTM D638
Yield	45.8	MPa	ISO 527-2/50
Break ⁶	36.0	MPa	ASTM D638
Break ⁷	37.0	MPa	ASTM D638
Break	36.5	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁸	2.5	%	ASTM D638
Yield ⁹	2.7	%	ASTM D638
Yield	2.8	%	ISO 527-2/50
Break ¹⁰	27	%	ASTM D638
Break ¹¹	26	%	ASTM D638
Break	36	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ¹²	2450	MPa	ASTM D790
-- ¹³	2380	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	64.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ¹⁴	74.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁵ (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	35	J/m	ASTM D256
23°C	210	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁶	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁷	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Total Energy	3.00	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	36.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	97.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁸	98.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	84.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁹	84.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	98.0	°C	ASTM D1525 ²⁰
--	95.0	°C	ISO 306/B50
--	99.0	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2

CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	9.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Воспламеняемость		Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)		HB	UL 94
Оптический		Номинальное значение	Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°, Untextured)		93	ASTM D523
Иньекция		Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		85.0 to 90.0	°C
Время сушки		4.0	hr
Время сушки, максимум		8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		0.040	%
Рекомендуемый размер снимка		40 to 80	%
Задняя температура		215 to 250	°C
Средняя температура		220 to 255	°C
Передняя температура		230 to 260	°C
Температура сопла		220 to 255	°C
Температура обработки (расплава)		240 to 270	°C
Температура формы		60.0 to 85.0	°C
Back Pressure		0.300 to 1.00	MPa
Screw Speed		30 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия		0.038 to 0.076	mm
NOTE			
1.	Tensile Bar		
2.	5.0 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 50 mm/min		
6.	Type I, 5.0 mm/min		
7.	Type I, 50 mm/min		
8.	Type I, 5.0 mm/min		
9.	Type I, 50 mm/min		
10.	Type I, 5.0 mm/min		
11.	Type I, 50 mm/min		
12.	1.3 mm/min		
13.	2.0 mm/min		
14.	1.3 mm/min		
15.	80*10*4 sp=62mm		

16.	80*10*4
17.	80*10*4
18.	80*10*4 mm
19.	80*10*4 mm
20.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

