

TAROMID B 280 G5

25% стекловолокно

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 6 glass fiber reinforced 25%.

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), release agent (W).

| Главная Информация | | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|-------------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 25% наполнитель по весу | | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | | |
| | Пресс-форма | | | |
| | UV Stabilizer | | | |
| Характеристики | Хороший выпуск пресс-формы | | | |
| | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению | | | |
| | Стабилизация тепла | | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | | |
| Формы | Гранулы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
| Удельный вес | 1.30 to 1.32 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 | |
| Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg) | 12 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 | |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 | |
| Flow | 0.30 to 0.40 | % | | |
| Across Flow | 0.60 to 0.80 | % | | |
| Поглощение воды | 23°C, 24 hr | 1.0 | % | ASTM D570, ISO 62 |
| | Saturation | 6.5 | % | ASTM D570 |
| | Saturation, 23°C | 6.5 | % | ISO 62 |
| Granule Humidity | < 0.10 | % | Internal Method | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 120 | | ASTM D785 | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
| Модуль растяжения | 8300 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 | |
| Прочность на растяжение (Break) | 160 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|--------------------------------------|
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.5 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 8000 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 240 | MPa | ISO 178 |
| Break | 240 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ¹ (23°C) | 7.5 | kJ/m ² | ASTM D256, ISO 179 |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm) | 100 | J/m | ISO 180, ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 200 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |
| Температура непрерывного использования | | | IEC 60216 |
| -- ² | 100 | °C | |
| -- ³ | 130 | °C | |
| -- ⁴ | 140 | °C | |
| -- ⁵ | 180 | °C | |
| Викат Температура размягчения | 210 | °C | ISO 306/B50, ASTM D1525 ⁶ |
| Температура плавления | 222 | °C | ASTM D211, ISO 121 |
| CLTE-Поток (-30 to 30°C) | 3.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 7.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 550 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm) | NB | | UL 94 |
| Температура зажигания провода свечения (2.00 mm) | 750 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Индекс кислорода | 24 | % | ASTM D2863 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | | | |
| -- | 80.0 to 90.0 | °C | |
| Pre-heater | 80.0 to 100 | °C | |
| Время сушки | | | |
| -- | 2.0 | hr | |
| Pre-heater | 3.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 230 to 250 | °C | |
| Температура формы | 80.0 to 100 | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| NOTE | | | |
| 1. | 6x4x50 mm | | |

| | |
|----|-----------------------------------|
| 2. | 20000 hrs |
| 3. | Heat Stabilized, 20000 hrs |
| 4. | Short Term |
| 5. | Heat Stabilized, Short Term |
| 6. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat