

## Arlon® 38N

Thermoplastic Polyimide

Arlon-MED

### Описание материалов:

38N is an improved polyimide low-flow prepreg suitable for bonding multilayer polyimide rigid-flex, attaching heat sinks to polyimide MLBs, or other applications where minimal and uniform resin flow is required.

Главная Информация			
Характеристики	Bondability Быстрое лечение Хорошие электрические свойства Хорошая термическая стабильность Низкое (нет) Содержание свинца Низкий поток		
Используется	Склеивание		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Жидкость		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Поглощение воды (24 hr)	< 1.0	%	Internal Method
Decomposition Temperature			Internal Method
5%	330	°C	
Initial	311	°C	
Peel Strength			Internal Method
-- 1	1.5	kN/m	
to Kapton <sup>2</sup>	1.0	kN/m	
to Kapton <sup>3</sup>	0.9	kN/m	
Скорость расширения (от 50 до 260 °C) 4	1.5	%	Internal Method
T260	50.0	min	Internal Method
T288	5.0	min	Internal Method
T300	3.0	min	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	221	MPa	Internal Method
Flexural Strength	414	MPa	Internal Method
Poisson's Ratio <sup>5</sup>	0.17		ASTM D3039
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	200	°C	Internal Method

CLTE-Поток			
-- <sup>6</sup>	1.7E-5	cm/cm/°C	Internal Method
< 200°C <sup>7</sup>	5.4E-5	cm/cm/°C	Internal Method
> 200°C <sup>8</sup>	1.6E-4	cm/cm/°C	Internal Method
Теплопроводность (100°C)	0.30	W/m/K	ASTM E1461
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			Internal Method
-- <sup>9</sup>	1.2E+15	ohms	
-- <sup>10</sup>	4.4E+12	ohms	
Сопротивление громкости			Internal Method
-- <sup>11</sup>	4.7E+15	ohms-cm	
-- <sup>12</sup>	8.2E+13	ohms-cm	
Диэлектрическая прочность	63	kV/mm	Internal Method
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.25		Internal Method
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.010		Internal Method
Дуговое сопротивление	125	sec	Internal Method
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	V-0		UL 94

## NOTE

1.	After Thermal Stress
2.	As Recieved
3.	After Solder
4.	Z-axis
5.	x and y direction
6.	X-axis
7.	Z-axis
8.	Z-axis
9.	E24/125
10.	C96/35/90
11.	E24/125
12.	C96/35/90

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

