

AEI SX703:CM488-6

High Density Polyethylene

AEI Compounds Limited

Описание материалов:

Silane crosslinkable, high density polyethylene for injection moulding

SX703 is a silane grafted HDPE compound curable by exposure to moist conditions. It is specifically designed for high output processing by conventional thermoplastic injection moulding. The graft component SX703 is mixed with a crosslinking catalyst masterbatch CM488-6 generally in the ratio 95:5.

This material combines good flow, high rigidity and excellent notched impact strength. The two component system SX703:CM488-6 has high degree of crosslinking which gives it useful strength at temperatures not usually reached by HDPE.

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, высокий Хорошая ударпрочность Crosslinkable Хорошая мобильность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.955	g/cm ³	BS 2782 620A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	Internal method
Экологическое сопротивление растрескиванию	20.0	hr	ASTM D1693A
Содержание геля	65	%	ASTM D2765
Устойчивость к истиранию	160	mm ³	ISO 4649
Термокомплект ¹			IEC 60811-2-1
Elongation under load, 20N/cm ² : 200°C	50	%	IEC 60811-2-1
Permanent elongation after cooling	0.0	%	IEC 60811-2-1
Перегиб-В горячей воде			
95 to 100°C, 1.00mm	5.0	hr	
95 to 100°C, 2.00mm	12.0	hr	
95 to 100°C, 3.00mm	24.0	hr	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-1% Secant	900	MPa	BS 2782 320A
Tensile Stress	26.0	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	450	%	IEC 60811-1-1

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	12	kJ/m ²	ISO 180

Инструкции по впрыску

By conventional thermoplastic injection moulding using temperatures set in the range 200°C - 250°C. It is essential to minimise moulding stresses, since these may be released during elevated temperature cure or service, causing warpage.

NOTE

1. Cure assessment by hot set test
(forced cured at 80°C in water)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat