

## Sindustris ABS LXR518E

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris ABS LXR518E is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris ABS LXR518E are:

Flame Rated

Heat Resistant

Typical applications include:

Housings

Electrical/Electronic Applications

| Главная Информация                                    |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики  | Высокая термостойкость  |                   |                 |
| Используется  | Электрический корпус<br>Электрическое/электронное применение<br>Корпуса |                   |                 |
| Номер файла UL  | E306922   |                   |                 |
| Метод обработки                                       | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.07  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(220°C/10.0 kg)     | 7.0   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                    | 0.40 to 0.70  | %                 | ASTM D955       |
| Твердость   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                          | 109   |                   | ASTM D785       |
| Механические  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm) | 49.0  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup>                 |   |                   | ASTM D638       |
| Yield, 3.20 mm  | > 5.0   | %                 |                 |
| Break, 3.20 mm  | 30  | %                 |                 |
| Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)              | 2550  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)              | 73.5  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                                  |   |                   | ASTM D256       |
| -30°C, 3.20 mm  | 69  | J/m               |                 |
| -30°C, 6.40 mm  | 78  | J/m               |                 |
| 23°C, 3.20 mm   | 160   | J/m               |                 |

| Тепловой                             | Номинальное значение              | Единица измерения | Метод испытания         |
|--------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-------------------------|
| 23°C, 6.40 mm                        | 150                               | J/m               |                         |
| Температура отклонения при нагрузке  |                                   |                   | ASTM D648               |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm        | 113                               | °C                |                         |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm         | 104                               | °C                |                         |
| Викат Температура размягчения        | 114                               | °C                | ASTM D1525 <sup>5</sup> |
| RTI Elec                             | 60.0                              | °C                | UL 746                  |
| RTI Imp                              | 60.0                              | °C                | UL 746                  |
| RTI Str                              | 60.0                              | °C                | UL 746                  |
| Воспламеняемость                     | Номинальное значение              | Метод испытания   |                         |
| Огнестойкость                        | HB                                | UL 94             |                         |
| Иньекция                             | Номинальное значение              | Единица измерения |                         |
| Температура сушки                    | 80.0 to 90.0                      | °C                |                         |
| Время сушки                          | 3.0 to 4.0                        | hr                |                         |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.010                             | %                 |                         |
| Задняя температура                   | 180 to 220                        | °C                |                         |
| Средняя температура                  | 220 to 240                        | °C                |                         |
| Передняя температура                 | 230 to 250                        | °C                |                         |
| Температура сопла                    | 240 to 250                        | °C                |                         |
| Температура обработки (расплава)     | 230 to 250                        | °C                |                         |
| Температура формы                    | 60.0 to 80.0                      | °C                |                         |
| Back Pressure                        | 20.0 to 40.0                      | MPa               |                         |
| Screw Speed                          | 50 to 100                         | rpm               |                         |
| NOTE                                 |                                   |                   |                         |
| 1.                                   | 50 mm/min                         |                   |                         |
| 2.                                   | 50 mm/min                         |                   |                         |
| 3.                                   | 15 mm/min                         |                   |                         |
| 4.                                   | 15 mm/min                         |                   |                         |
| 5.                                   | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |                   |                         |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

