

## LNP™ LUBRICOMP™ RFL369 compound

Стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RFL369 is a compound based on PA 66 resin containing Glass Fiber, PTFE, Flame Retardant. Added features include: Flame Retardant, internally lubricated

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound RFL-4036 FR

Product reorder name: RFL369

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Огнестойкий		
	PTFE лубрикант		
Характеристики	Огнестойкий		
	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.74	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.40	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	128	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	152	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве <sup>2</sup>	2.5	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup> (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	253	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	225	°C	ISO 75-2/Af

CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	4.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	7.8E-5	cm/cm/°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm, Testing by SABIC)	V-0	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	310 to 321	°C
Передняя температура	321 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2 mm/min
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4
5. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat