

DynaChar™ C2260F

Polyamide 12

Polymer Dynamix

Описание материалов:

LSZH Polyamide 12 Compound

Features:

Excellent Processability

Great Low Temp Flexibility

Very Low smoke and Toxicity

Applications:

Automotive

Telecommunication/Wire & Cable

Industrial

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий дым</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая гибкость</p> <p>Без галогенов</p>		
Используется	<p>Применение проводов и кабелей</p> <p>Промышленное применение</p> <p>Применение в автомобильной области</p> <p>Коммуникационное оборудование</p>		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	30.0	MPa	ASTM D638
Fracture	28.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	5.0 - 7.0	%	ASTM D638
Fracture	> 15	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	36.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 0.318 mm)	80 - 130	J/m	ASTM D256
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Индекс кислорода	37	%	ASTM D2863
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 95.0	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 210	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	190 - 240	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	200 - 240	°C	
Температура расплава	200 - 240	°C	
Температура матрицы	200 - 240	°C	

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 25 - 100 RPM

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat