

Ultraform® H 4320 UNC Q600

Acetal (POM) Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultraform H 4320 UNC Q600 is an extrusion POM high molecular weight grade. This grade enables high extrusion rates with thick-walled product. It also exhibits high thermal stability and a low tendency to discolor.

Applications

Typical applications include pipe and semi-finished parts for gear wheels, bearings and other mechanical elements.

Главная Информация		
UL YellowCard	E36632-531677	E36632-531678
Характеристики	Высокая Молекулярная масса	
	Сополимер	
	Хорошая стабильность цвета	
	Термическая стабильность, хорошая	
Используется	Колесо	
	Шестерня	
	Трубопроводная система	
	Аксессуары для толстой стены (детали)	
	Подшипник	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS	
Формы	Частицы	
Метод обработки	Экструзия	
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)	
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)	
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)	
	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	2.20	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			

Flow: 3.18mm	2.0	%	
Vertical flow direction	2.1	%	ISO 294-4
Flow direction	2.2	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
Saturation	0.80	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.80	%	ISO 62
Balance, 50% RH	0.20	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2600	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	63.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Yield, -40°C	93.0	MPa	ISO 527-2
Yield, 80°C	32.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	10	%	ASTM D638, ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	31	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль (1000 hr)	1300	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль			
23°C	2410	MPa	ASTM D790
23°C	2700	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	5.5	kJ/m ²	ISO 179
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C	180	kJ/m ²	ISO 179
23°C	250	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
-40°C	69	J/m	ASTM D256
23°C	80	J/m	ASTM D256
-40°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	154	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	96.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	95.0	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	166	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток			

--	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
--	1.1E-4	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹	1.0E+13	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Сопротивление громкости			
1.50 mm	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	40	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
100 Hz	3.80		IEC 60250
1 MHz	3.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	1.0E-3		IEC 60250
1 MHz	5.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 110	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Зона цилиндра 1 темп.	170	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180	°C
Зона цилиндра 5 темп.	200	°C
Температура адаптера	175	°C
Температура расплава	175 - 200	°C
Температура матрицы	175	°C
Экструдер винт L/D Соотношение	20.1:1.0 to 25.0:1.0	
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	3.0:1.0	

Инструкции по экструзии

Screw Parameters

Metering Section : 40%

Transition Section : 3 to 5 flights

Feed Section : balance of screw length

NOTE

1. 1.5 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

