

## ALCOM® PC 740/4 UV RD1472-05LD

Наполнитель

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALCOM®PC 740/4 UV RD1472-05LD is a polycarbonate (PC) product that contains fillers. It is available in North America, Europe or Asia Pacific. ALCOM®The application fields of PC 740/4 UV RD1472-05LD include automobile industry and lighting equipment.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

ROHS certification

UV stability

| Главная Информация                           |                                    |                        |                 |
|--|------------------------------------|------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                      | Наполнитель                        |                        |                 |
| Добавка                                      | УФ-стабилизатор                    |                        |                 |
| Характеристики                               | Хорошая мобильность                |                        |                 |
| Используется                                 | Применение освещения               |                        |                 |
|  | Применение в автомобильной области |                        |                 |
| Рейтинг агентства                            | EC 1907/2006 (REACH)               |                        |                 |
| Соответствие RoHS                            | Соответствие RoHS                  |                        |                 |
| Внешний вид                                  | Полупрозрачный                     |                        |                 |
| Физический                                   | Номинальное значение               | Единица измерения      | Метод испытания |
| Плотность                                    | 1.19                               | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(300°C/1.2 kg) | 15.0                               | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Формовочная усадка (24 hr)                   | 0.40                               | %                      | ISO 294-4       |
| Механические                                 | Номинальное значение               | Единица измерения      | Метод испытания |
| Модуль растяжения                            | 2400                               | MPa                    | ISO 527-2       |
| Tensile Stress                               |                                    |                        | ISO 527-2       |
| Yield  | 66.0                               | MPa                    | ISO 527-2       |
| --   | 66.0                               | MPa                    | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение                        |                                    |                        | ISO 527-2       |
| Yield  | 6.0                                | %                      | ISO 527-2       |
| Fracture                                     | 70                                 | %                      | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                            | 2450                               | MPa                    | ISO 178         |
| Флекторный стресс                            |                                    |                        | ISO 178         |
| 3.5% strain                                  | 76.0                               | MPa                    | ISO 178         |
| --   | 100                                | MPa                    | ISO 178         |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Изгиб при максимальной силе                           | 7.0                         | %                        | ISO 178                |
| Пожарное поведение, FMVSS (1.00 mm)                   | passed                      |                          | ISO 37                 |
| Половина угла мощности <sup>1</sup>                   | 24.0                        | °                        |                        |
| <b>Воздействие</b>                                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность                                     |                             |                          | ISO 179/1eA            |
| --  | 12                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| -40°C   | 12                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| -20°C   | 12                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| Charpy Unnotched Impact Strength                      |                             |                          | ISO 179/1eU            |
| --  | No Break                    |                          | ISO 179/1eU            |
| -40°C   | No Break                    |                          | ISO 179/1eU            |
| -20°C   | No Break                    |                          | ISO 179/1eU            |
| <b>Тепловой</b>                                       | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)     | 124                         | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Викат Температура размягчения                         | 142                         | °C                       | ISO 306/B50            |
| <b>Воспламеняемость</b>                               | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость   |                             |                          | UL 94                  |
| 1.5 mm  | HB                          |                          | UL 94                  |
| 0.75 mm   | V-2                         |                          | UL 94                  |
| Индекс воспламеняемости провода свечения              |                             |                          | IEC 60695-2-12         |
| 1.0 mm  | 850                         | °C                       | IEC 60695-2-12         |
| 2.0 mm  | 850                         | °C                       | IEC 60695-2-12         |
|   | 850                         |                          |                        |
| 3.0 mm  | 960                         | °C                       | IEC 60695-2-12         |
|   | 850                         |                          |                        |
| 4.0 mm  | 960                         | °C                       | IEC 60695-2-12         |
| <b>Оптический</b>                                     | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Коэффициент пропускания <sup>2</sup> (Total, 1000 μm) | 9.5                         | %                        | ISO 13468              |
| Haze <sup>3</sup> (1000 μm)                           | 96                          | %                        | ISO 13468              |
| <b>Инъекция</b>                                       | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Время сушки-Осушитель сушилка                         | 2.0 - 3.0                   | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность                  | < 0.020                     | %                        |                        |

|                                  |           |    |
|----------------------------------|-----------|----|
| Температура обработки (расплава) | 270 - 310 | °C |
|----------------------------------|-----------|----|

|                   |          |    |
|-------------------|----------|----|
| Температура формы | 80 - 110 | °C |
|-------------------|----------|----|

#### NOTE

|    |             |
|----|-------------|
| 1. | T(Y), A, 2° |
|----|-------------|

|    |             |
|----|-------------|
| 2. | T(Y), A, 2° |
|----|-------------|

|    |            |
|----|------------|
| 3. | III. A, 2° |
|----|------------|

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat