

LNP™ THERMOCOMP™ UF006S compound

30% стекловолокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* UF006S is a compound based on Polyphthalamide resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound UF-1006 HS

Product reorder name: UF006S

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	13600	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	197	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.4	%	ASTM D638
Флекторный модуль	10200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	276	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.48		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.43		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	50.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	85	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	730	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	258	°C	ASTM D648
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831

Flow: -40 to 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	310 - 321	°C	
Средняя температура	316 - 327	°C	
Передняя температура	327 - 338	°C	
Температура обработки (расплава)	316 - 332	°C	
Температура формы	149 - 171	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	

NOTE

1. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

