

Luran® S KR2861/1C

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PC

Styrolution

Описание материалов:

Luran S KR2861/1C is a blend of ASA and PC providing high heat resistance and extraordinary impact strength

Главная Информация			
UL YellowCard	E108538-100840271		
Характеристики	Высокая термостойкость Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Корпуса		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	3.50	cm ³ /10min	
260°C/5.0 kg	14.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка	0.50 to 0.90	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.90	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	53.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.9	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2000	MPa	
1000 hr	1600	MPa	
Флекторный стресс	78.0	MPa	ISO 178
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое удлинение-MD (Break)	> 50	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179
-30°C	20	kJ/m ²	
23°C	60	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	15	kJ/m ²	
23°C	60	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	125	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	106	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	136	°C	ISO 306/A50
--	120	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	7.0E-5 to 9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.17	W/m/K	DIN 52612

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (100 Hz)	3.40		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	6.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.015		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 110	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	260 to 300	°C
Температура формы	80.0	°C
Injection Velocity	200	mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

