

TRANSMARE® BIO 35MI-10-0.001

Polylactic Acid

Transmare Compounding B.V.

Описание материалов:

TRANSMARE® BIO 35MI-10-0.001 is a PLA INGEOT™ based impact modified biopolymer with good flow and impact properties.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Жесткий, высокий		
	Хорошая ударопрочность		
	Обновляемые ресурсы		
	Перерабатываемые материалы		
	Хорошая мобильность		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	30	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Injection Molded)	73		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C, 4.00 mm, Injection Molded)	2370	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield, 4.00mm, injection molding	42.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, 4.00mm, injection molding	20.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield, 4.00mm, injection molding	2.4	%	ISO 527-2/50
Fracture, 4.00mm, injection molding	6.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль (Injection Molded)	2380	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Injection Molded)	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1A
-40°C, injection molding	1.5	kJ/m ²	ISO 179/1A
-20°C, injection molding	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1A

0°C, injection molding	4.2	kJ/m ²	ISO 179/1A
23°C, injection molding	5.3	kJ/m ²	ISO 179/1A
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1U
-40°C, injection molding	54	kJ/m ²	ISO 179/1U
23°C, injection molding	No Break		ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	5.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C, Injection Molded)	No Break		ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	51.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	49.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	59.0	°C	ISO 306/A

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	165	°C
Средняя температура	185	°C
Передняя температура	195	°C
Температура сопла	205	°C
Температура формы	25.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

In specific cases pre-drying of this material might be required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat