

ASTADUR™ PBT B4300G6

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTADUR™ B4300G6 is a 30% glass fibre reinforced grade of Polybutylene Terephthalate (PBT) polymer. It has excellent processability, high rigidity and heat resistance and is resistant to chemical attack.

It is suitable for applications where rigidity and heat resistance are of high importance.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTADUR™ B4300G6UV].

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая технологичность		
	Высокая термостойкость		
	Высокая жесткость		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.30 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.35	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	125	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	6800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	170	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	50	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	220	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	215	°C	
Викат Температура размягчения	220	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	2.0E-5 to 3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Электрическая прочность	100	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	375	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Задняя температура	230 to 240	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	250 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	90.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm ²
Screw Speed	Minimum	

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

