

VALOX™ V9561 resin

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Flame retardant PET, 30% Glass fiber filled. Offering a good balance in CTI , GWIT , High Heat and mechanical performances.

| Главная Информация | | | |
|--|--|------------------------|---------------------|
| UL YellowCard | E45329-100142817 | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Огнестойкий | | |
| Характеристики | Высокая термостойкость | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.74 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ASTM D1238 |
| 265°C/5.0 kg | 30 | g/10 min | |
| 266°C/5.0 kg | 30 | g/10 min | |
| Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg) | 33.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток ¹ | 0.10 to 0.30 | % | Internal Method |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.050 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.25 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 118 | | ISO 2039-2 |
| Твердость мяча (Н 358/30) | 265 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ² | 13000 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 13000 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ³ | 145 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 143 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Break ⁴ | 145 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 143 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |

| Yield ⁵ | 2.2 | % | ASTM D638 |
|--|-----------------------------|--------------------------|---|
| Yield | 2.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Break ⁶ | 2.2 | % | ASTM D638 |
| Break | 2.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ⁷ | 10800 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 190 | MPa | ISO 178 |
| Изгиб напряжения при разрыве ⁸ | 2.3 | % | ISO 178 |
| Наполнитель | 36 | % | ASTM D229 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | |
| -30°C | 6.0 | kJ/m ² | ISO 179/2C |
| 23°C ⁹ | 7.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA, ISO 179/2C |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/2U |
| -30°C | 30 | kJ/m ² | |
| 23°C | 35 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 60 | J/m | ASTM D256 |
| 0°C | 60 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 60 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ¹⁰ | 6.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 0°C ¹¹ | 6.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹² | 6.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 430 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C | 550 | J/m | ASTM D4812 |
| -30°C ¹³ | 35 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| 23°C ¹⁴ | 35 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ¹⁵ | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span | 245 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span | 200 | °C | ISO 75-2/Af |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 255 | °C | ASTM D1525, ISO 306/A50 ¹⁶ |
| -- | 235 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ¹⁷ |
| Ball Pressure Test (125°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| CLTE | | | |
| Flow : 23 to 80°C | 1.9E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : 23 to 80°C | 6.7E-5 | cm/cm/°C | |

| | | | |
|----------|------|----|--------|
| RTI Elec | 150 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 90.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 150 | °C | UL 746 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | PLC 3 | | UL 746 |
| Comparative Tracking Index | 200 | V | IEC 60112 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | PLC 3 | | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | PLC 0 | | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (0.800 mm, Testing by SABIC) | V-0 | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 to 3.00 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения | | | IEC 60695-2-13 |
| 1.00 mm | 800 | °C | |
| 2.00 mm | 800 | °C | |
| 3.00 mm | 800 | °C | |

| Анализ заполнения | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Melt Viscosity (260°C, 1500 sec ⁻¹) | 260 | Pa·s | ISO 11443 |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 120 to 130 | °C |
| Время сушки | 4.0 to 6.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Температура бункера | 40.0 to 60.0 | °C |
| Задняя температура | 250 to 270 | °C |
| Средняя температура | 260 to 280 | °C |
| Передняя температура | 270 to 290 | °C |
| Температура сопла | 260 to 280 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 270 to 290 | °C |
| Температура формы | 90.0 to 120 | °C |

| NOTE | |
|------|--------------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min |
| 6. | Type I, 5.0 mm/min |

| | |
|-----|------------------------------------|
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 2 mm/min |
| 9. | 80*10*4 sp=62mm |
| 10. | 80*10*4 |
| 11. | 80*10*4 |
| 12. | 80*10*4 |
| 13. | 80*10*4 |
| 14. | 80*10*4 |
| 15. | 80*10*4 mm |
| 16. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |
| 17. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

