

CYCOLOY™ LG9000 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PC+ABS blend, low gloss and UV-stable, suitable for automotive interior applications.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-221063
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Низкий блеск
Используется	Детали интерьера автомобиля
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Flexural DMA (ASTM D4065) Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763) Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763) Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Ножницы DMA (ASTM D4065) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.10	%	
Equilibrium, 23°C	0.40	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	54.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	75	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	2310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span)	84.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	320	J/m	
23°C	530	J/m	
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Total Energy	33.9	J	
23°C, Total Energy	40.7	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	124	°C	
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	129	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	107	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	110	°C	
Викат Температура размягчения	129	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE			ASTM E831
Flow : -20 to 150°C	7.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -20 to 150°C	7.2E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Дуговое сопротивление ⁶	PLC 6	ASTM D495	
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2	UL 746	
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 0	UL 746	
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 2	UL 746	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94	
Оптический	Номинальное значение	Метод испытания	
Блестящий Гарднер (60°, Untextured)	30	ASTM D523	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	

Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%
Задняя температура	249 to 288	°C
Средняя температура	254 to 293	°C
Передняя температура	260 to 302	°C
Температура сопла	274 to 302	°C
Температура обработки (расплава)	274 to 302	°C
Температура формы	60.0 to 87.8	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
6. Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

