

Latilon 30D-V0

Polycarbonate

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Polycarbonate (PC) based compound.

UL94 V-0 classified, with brominated flame retardants, PBB/PBDE and antimony trioxide free. Low smoke density and low toxicity index. Very high dimensional stability. Very good surface appearance.

Главная Информация	
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Без Сурьмы
	Бромированный
	Огнестойкий
	Хорошая стабильность размеров
	Хорошая поверхность
	Низкий уровень дыма

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.60 to 0.75	%	
Flow : 2.00 mm	0.55 to 0.75	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	2500	MPa	
60°C	2200	MPa	
90°C	1900	MPa	
120°C	1700	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	70.0	MPa	
Yield, 60°C	60.0	MPa	
Yield, 90°C	55.0	MPa	
Yield, 120°C	40.0	MPa	
Break, 23°C	55.0	MPa	
Break, 60°C	35.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	8.0	%	

Yield, 60°C	6.0	%
Yield, 90°C	4.0	%
Yield, 120°C	2.5	%
Break, 23°C	80	%
Break, 60°C	70	%
Break, 90°C	> 100	%
Break, 120°C	> 100	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	135	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	130	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	120	°C	
Викат Температура размягчения	140	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	200	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
0.750 mm	V-2		UL 94
1.50 mm	V-0		
Индекс кислорода	36	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 to 130	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	15	%
Температура обработки (расплава)	260	°C
Температура формы	90.0 to 110	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE	
1.	60 MPa
2.	20,000 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

