

Terluran® GP-25

Acrylonitrile Butadiene Styrene

INEOS Styrolution Group GmbH

Описание материалов:

Terluran GP-25 is an easy-flow, general purpose injection molding grade with high resistance to impact and heat distortion; intended for a wide range of applications, particularly in the housings sector.

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение Хорошая цветность Хорошая поверхность Глянцевый Высокая ударопрочность Средний поток		
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Общее назначение Товары для дома Корпуса Санитарные продукты Игрушки		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.95	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.24	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	99.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	44.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	2.4	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	12	%	ISO 527-2
Флекторный стресс	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	19	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	90	kJ/m ²	
23°C	130	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	22	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	97.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	93.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	103	°C	ISO 306/A50
--	96.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	8.0E-5 to 1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.17	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Yellowness Index	15	YI	DIN 6167
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	30.0 to 60.0	°C	
Injection Velocity	200	mm/sec	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

