

Vyncolit® SI 9002

Стекловолокно

Silicone

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

Vyncolit SI 9002 is a silicone (Silicone) material, and its filler is glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding. The main characteristics of Vyncolit SI 9002 are: impact resistance.

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

Wire and cable

military applications

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал
Характеристики	Высокая ударопрочность
	Хорошая электрическая производительность
Используется	Электронная изоляция
	Военные применения
	Соединитель
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы
	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	2.10	g/cm ³	ASTM D792
Массовый фактор	1.9		ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток (Transfer Molded)	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.16	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	27.6	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	13800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	51.7	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	87.9	MPa	ASTM D695

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact	21	J/m	ASTM D256A
----------------------	----	-----	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	288	°C	ASTM D648
---	-----	----	-----------

CLTE-Поток	3.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
------------	--------	----------	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Диэлектрическая прочность			ASTM D149
---------------------------	--	--	-----------

-- 1	9.4	kV/mm	ASTM D149
------	-----	-------	-----------

-- 2	8.9	kV/mm	ASTM D149
------	-----	-------	-----------

Дуговое сопротивление	210	sec	ASTM D495
-----------------------	-----	-----	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Средняя температура	71.1 - 82.2	°C
---------------------	-------------	----

Температура сопла	82.2 - 93.3	°C
-------------------	-------------	----

Температура обработки (расплава)	93.3	°C
----------------------------------	------	----

Температура формы	132 - 154	°C
-------------------	-----------	----

Давление впрыска	41.4 - 82.7	МПа
------------------	-------------	-----

Удерживающее давление	20.7 - 41.4	МПа
-----------------------	-------------	-----

Back Pressure	0.345	МПа
---------------	-------	-----

Инструкции по впрыску

Cure Time, 0.125 in: 45 sec
 Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.39%
 Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, wet: 240 V/mil
 Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 225 V/mil
 Bulk Factor, ASTM D1895: 1.9 to 1.95
 Compression and Transfer Molding Conditions:

Preheat Temperature: 180 to 200 °F

Mold Temperature: 280 to 300 °F

Compression Mold Pressure: 2000 to 8000 psi

Transfer Mold Pressure: 4000 to 8000 psi

Cure Time, 0.125 in: 180 sec

NOTE

- Method A (short time)
- Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

