

## DESLEN™ DSC502M2

10% полезных ископаемых

Polypropylene

DESCO Co., Ltd.

### Описание материалов:

Descriptions: DESLEN™ DSC502M2 is Polypropylene Mineral Filler 10% reinforced resin. It has good rigidity and heat resistance.

Applications: DESLEN™ DSC502M2 is applied to electronic & electrical parts & automotive parts which request good moldability, mechanical property and dimensional stability .

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Хорошая производительность формования		
	Теплостойкость, высокая		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.980	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.3 - 1.5	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	35.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	56.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	39	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	75.0	°C	ASTM D648
Температура плавления	163	°C	DSC
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	

Огнестойкость	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%
Задняя температура	190 - 200	°C
Средняя температура	200 - 210	°C
Передняя температура	200 - 220	°C
Температура сопла	200 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	200 - 220	°C
Температура формы	40.0 - 60.0	°C

#### Инструкции по впрыску

Speed: 40 to 70% Pressure 1st: 30 to 60% Pressure 2nd: 30 to 60% Holding Pressure: 10 to 20%

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat