

TAISOX 6030F

Low Density Polyethylene

Formosa Plastics Corporation

Описание материалов:

TAISOX 6030F is a low density polyethylene material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific.

Typical application areas include:

Wrapping

Movie

Agriculture

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность		
Используется	Пленка		
	Сельскохозяйственное применение		
	Усадочная пленка		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.922	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.27	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	51		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	9.32	MPa	ASTM D638
Fracture	18.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	700	%	ASTM D638
Флекторный модуль	147	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (Blown Film)	0.50		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Толщина пленки-рекомендовано/доступно	2-9.8 mil (50-250 µ)		
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 50 µm, blown film	167	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 50 µm, blown film	186	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 50 µm, blown film	9.81	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 50 µm, blown film	9.81	MPa	ASTM D882

MD: Broken, 50 µm, blown film	24.5	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	21.6	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	380	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	580	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film)	260	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	200	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	250	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-70.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	96.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления	113	°C	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 50.0 µm, Blown Film)	50		ASTM D2457
Haze (50.0 µm, Blown Film)	15	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Film extrusion preparation parameters:

Screw: 60 mm

L/D: 30

Blow up ratio: 2.5

Temperature 160 to 200°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

