

## Borealis PP HF700SA

Polypropylene Homopolymer

Borealis AG

### Описание материалов:

HF700SA is a polypropylene homopolymer intended for injection moulding.  
This material has excellent balanced mechanical properties and is easy to process.

Главная Информация			
UL YellowCard	E108112-218645		
Добавка	Антистатические свойства Стабилизатор тепла		
Характеристики	Гомополимер Антистатические свойства Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость Термическая стабильность		
Используется	Электроприборы		
Номер файла UL	E108112		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.50 - 0.60	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.5	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	102		ISO 2039-2
Твердость мяча (Н 358/30)	70.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	34.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	8.0	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-20°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	94.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	53.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	153	°C	ISO 306/A50
--	90.0	°C	ISO 306/B50
Температура углубления мяча <sup>1</sup>			
RTI Elec (2.00 mm)	120	°C	UL 746
RTI Imp (2.00 mm)	120	°C	UL 746
RTI Str (2.00 mm)	120	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость <sup>2</sup> (2.00 mm)	НВ		UL 94
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Блеск (20°, 2.00 μm)	70		DIN 67530
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура бункера	40.0 - 80.0	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	МПа	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Back pressure: Low to mediumScrew speed: Low to mediumFlow front speed: 100 - 200 mm/s			
<b>NOTE</b>			
1.	thickness: 2 mm		
2.	thickness: 0.8 to 3 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

