

TES J-50/20/FR

20% стекловолокно

Polycarbonate

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Molding Parameters:

4 hours recommended for high tensile strength and smooth surface finish, or for vacuum metalizing.

The dry temperature at 16 hours is 180°F.

For 2-zone machines, the rear temperature is 550-590°F, and the front temperature is 540-560°F.

Главная Информация			
UL YellowCard	E253782-484567	E253782-484573	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая стабильность размеров		
	Высокая термостойкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток			ASTM D955
3.18 mm	0.30	%	
6.35 mm	0.40	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	77		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6890	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	96.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	%	ASTM D638
Флукторный модуль (23°C)	6210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break, 23°C)	145	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	124	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	62.1	MPa	ASTM D732

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.35 mm)	96	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	149	°C	
1.8 MPa, Unannealed	149	°C	
CLTE-Поток	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec			UL 746
1.47 mm	125	°C	
3.18 mm	75.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.47 mm	115	°C	
3.18 mm	75.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.47 mm	125	°C	
3.18 mm	75.0	°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.59 mm	V-0	
3.18 mm	5VA	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	277 to 288	°C
Средняя температура	288 to 310	°C
Передняя температура	282 to 293	°C
Температура сопла	277 to 293	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 299	°C
Температура формы	71.1 to 87.8	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

