

RAMSHINE PW300G7

35% стекловолокно

Styrene Acrylonitrile

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

35% Glass Fiber reinforced SAN for very high rigidity injection molding applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.20	%	ASTM D955
--	0.20	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	0.10	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	94		ASTM D785
R scale	94		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	110	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	1.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	10000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	160	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	65	J/m	ASTM D256
23°C	6.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	110	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+18	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	40	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.10		IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	220 - 240	°C
Средняя температура	230 - 250	°C
Передняя температура	240 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 280	°C
Температура формы	50.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.340 - 0.690	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 51 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

