

LNP™ LUBRICOMP™ RFN14 compound

20% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RFN14 is a compound based on Nylon 66 containing 20% Glass Fiber, 5% MOS2. Added features of this grade include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RFL-4214

Product reorder name: RFN14

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка дисульфида молибдена (5%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.33	g/cm ³	
--	1.32	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.60	%	
Across Flow : 24 hr	0.80 to 2.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.67	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.96	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8860	MPa	ASTM D638
--	8530	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	135	MPa	ASTM D638
Break	134	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	1.9	%	ASTM D638
Break	1.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	7450	MPa	ASTM D790

-- ⁵	7270	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	204	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	205	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.41		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.45		
Коэффициент износа			
Ring	1.15	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	104	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	5.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	400	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	32	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	5.90	J	ASTM D3763
--	1.70	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	260	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	258	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	249	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	245	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

