

LNP™ THERMOCOMP™ MC002 compound

10% углеродное волокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP MC002 is a compound based on Polypropylene resin containing 10% Carbon Fiber. Added feature of this material is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound MC-1002

Product reorder name: MC002

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	0.948	g/cm ³	
--	0.950	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.70 to 1.0	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 1.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.040	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.040	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	11200	MPa	ASTM D638
--	6300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	35.6	MPa	ASTM D638
Yield	24.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	36.7	MPa	ASTM D638
Break	35.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	2.5	%	ASTM D638
Break	3.8	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	4710	MPa	ASTM D790
-- ⁶	9590	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	77.0	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁷	55.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	4.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	300	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	26	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	11.3	J	ASTM D3763
--	5.12	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	145	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	139	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	116	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	193 to 204	°C	
Средняя температура	216 to 227	°C	
Передняя температура	238 to 249	°C	
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C	
Температура формы	32.2 to 48.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4		

10. 80*10*4 mm

11. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

