

RTP 199 X 69946

Минеральный

Polypropylene

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

High Gravity Compound

Mineral

Mineral filled high gravity compound. That material can be vacuum plated.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Характеристики	Высокая пропорция		
	Гальваническое покрытие		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	2.00	g/cm ³	ISO 1183
Усадка-Поток (4.00 mm)	0.70 - 0.90	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	14.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	30.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ¹	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ²	24	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	71.0	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость³ (1.5 mm, Values per RTP Company testing)

HB

ISO 1210

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	190 - 240	°C
Температура формы	30 - 70	°C
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa

NOTE

1. 4 mm thickness

2. 4 mm thickness

3. This rating is not intended to reflect hazards of this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat