

Fortron® ICE 504L

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

FORTRON ICE 504L is a 40% glass fiber reinforced material that belongs to our new generation of PPS. This new technology allows you to optimize your molding conditions with faster cycle times for complex shapes or process with low mold temperatures.

Главная Информация			
UL YellowCard	E107854-101399078		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Цикл быстрого формования		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.65	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.40 - 0.60	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20 - 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	100		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14700	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	195	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	14500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	285	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	53	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	53	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	34	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	270	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла ¹	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ²	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	2.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	4.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	6.2E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	125	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
0.380 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
Индекс кислорода	47	%	ISO 4589-2
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный нагрев расплава	1500	J/kg/°C	Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	290 - 300	°C	
Средняя температура	310 - 320	°C	
Передняя температура	330 - 340	°C	
Температура сопла	310 - 330	°C	
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C	
Температура формы	90.0 - 160	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa	
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat