

## MAJORIS MN300U BLACK 8229

30% сульфат бария

High Density Polyethylene

AD majoris

### Описание материалов:

MN 300U BLACK 8229 is a black, 30% mineral filled high density polyethylene compound intended for injection molding.

The product is available in natural (MN300U) and black (MN300U-8229) but other colors can be supplied on request.

MN300U BLACK 8229 has been developed for applications where high density, good surface finish and good flow properties are necessary.

Applications

High density products, such as:

Sound absorption parts

Electronic housings

Cosmetic moldings

Appliances

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Сульфат бария, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая плотность		
	Снижение уровня шума		
	Хорошая мобильность		
	Отличный внешний вид		
Используется	Электрический корпус		
	Электроприборы		
	Косметика		
	Изоляционный материал		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield, injection molding	12.8	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, injection molding	21.0	MPa	ISO 527-2/50

Флекторный модуль <sup>1</sup> (Injection Molded)	1400	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	78.0	°C	ISO 75-2/B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 250	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Hold-on-pressure: 50 to 60% of the injection pressure			
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

