

CYCOLOY™ XCM830 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PC/ABS with high stiffness and impact performance

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая ударопрочность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3400	MPa	ASTM D638
--	3100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	56.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	55.0	MPa	ASTM D638
Fracture	55.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	100	%	ASTM D638
Fracture	100	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	3100	MPa	ASTM D790

-- ⁷	3100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	95.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	95.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			ISO 179/1eA
	10		
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	45		
23°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			ISO 179/1eU
	No Break		
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
	No Break		
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	500	J/m	ASTM D256
	10		
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
	40		
23°C ¹²	40	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			ISO 180/1U

	No Break		
-30°C	No Break		ISO 180/1U
	No Break		
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	65.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, unannealed, 3.20mm	118	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 64.0mm span ¹⁴	118	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	138	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹⁵
--	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 - 80	%	
Задняя температура	260 - 270	°C	
Средняя температура	265 - 290	°C	
Передняя температура	270 - 300	°C	
Температура сопла	260 - 290	°C	
Температура обработки (расплава)	270 - 300	°C	
Температура формы	60.0 - 100	°C	
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.076	mm	
NOTE			

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

