

LONoy Ionoy 1600

Polycarbonate + PBT

Kingfa

Описание материалов:

LONoy Ionoy 1600 is a polycarbonate polybutene terephthalate (PC PBT) material. This product is available in North America or Asia Pacific region.

The processing method is injection molding.

The main features of LONoy Ionoy 1600 are:

flame retardant/rated flame

beautiful

good weather resistance

Typical application areas include:

Automotive Industry

engineering/industrial accessories

business/office supplies

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Отличный внешний вид		
Используется	Промышленные компоненты Забор для автомобильных дорожных ограждений Оборудование для салона автомобиля Внешнее украшение автомобиля Бизнес-оборудование		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.80 - 1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	75.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.20 mm	100	J/m	ASTM D256

23°C, 3.20 mm	600	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	60.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	30	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	245 - 260	°C	
Средняя температура	250 - 270	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	245 - 270	°C	
Температура формы	70.0 - 90.0	°C	
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa	

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 280°C Injection Speed: 60 to 100%

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 2.0 mm/min
4. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

