

ESTOPLAST XU 4301NN01

30% стекло \ минеральное

Polyamide 6

Ester Industries Ltd.

Описание материалов:

Polyamide 6 - Mineral and Glass Fiber Reinforced, 30%

Automotive: Intake manifold, Engine, Powertrain, Exterior trim, Interior trim, Electrical components and connectors

Electrical & Electronic: Low voltage switch gear/power distribution, Lighting, Power connectors , MCB,

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Дефолдинг		
	Огнестойкий		
Характеристики	Содержание фосфора, низкое (до нет)		
	Хорошая производительность при потере		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Применение освещения		
	Электрическое/электронное применение		
	Соединитель		
	Применение в автомобильной области		
	Оборудование для салона автомобиля		
	Внешнее украшение автомобиля		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды			ISO 62
	Saturated, 23°C	5.5	%
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.95	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	63.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638

Flexural Strength	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	45	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	200	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	185	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	22	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.2 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.0 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85 - 90	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	235 - 245	°C	
Средняя температура	235 - 255	°C	
Температура сопла	235 - 255	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 255	°C	
Температура формы	55 - 80	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

