

LEXAN™ HFD4271 resin

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LEXAN HFD4271 is a 10% glass filled, high flow, impact modified, injection moldable grade designed for high flow and superior surface appearance. HFD4271 has enhanced mold release, impact ductility and broad color space.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101177358		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Ковкий материал		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая поверхность		
	Высокий поток		
	Модификация удара		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.26	g/cm ³	ASTM D792
--	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.30	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.50	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.13	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.040	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	3700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ²	53.0	MPa	ASTM D638
Yield	59.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	39.0	MPa	ASTM D638

Break	48.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.0	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/5
Break	9.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (50.0 mm Span)	3300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁶ (Yield, 50.0 mm Span)	95.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷			
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	18	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁸			
-30°C	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	110	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
23°C	230	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1700	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹¹	68	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹²	93	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	36.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	131	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	125	°C	
Викат Температура размягчения	135	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.400 mm)	HB	UL 94	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	266 to 288	°C
Средняя температура	277 to 299	°C
Передняя температура	288 to 310	°C
Температура сопла	282 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	288 to 310	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*3 sp=62mm
8.	80*10*3 sp=62mm
9.	80*10*3
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*3

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

