

LNP™ COLORCOMP™ 123C compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* COLORCOMP* 123C is an unfilled compound based on Polycarbonate resin. Added features of this grade include: UL rated HB, Nonhalogenated, UV stabilized. Good for small, intricate parts.

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E121562-102809593 | | |
| Добавка | УФ-стабилизатор | | |
| Характеристики | Стабилизированный УФ Без галогенов | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | ASTM D792 |
| -- | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1.19 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Удельный объем | 0.835 | cm ³ /g | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 18 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.50 - 0.70 | % | Internal method |
| Поглощение воды | | | ASTM D570 |
| 24 hr | 0.15 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C | 0.35 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 100°C | 0.58 | % | ASTM D570 |
| Уличная пригодность | f1 | | UL 746C |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | ASTM D785 |
| Class m | 70 | | ASTM D785 |
| Class r | 118 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ | | | ASTM D638 |
| Yield | 62.1 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 65.5 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² | | | ASTM D638 |
| Yield | 7.0 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 110 | % | ASTM D638 |

| | | | |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span) | 2340 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span) | 93.1 | MPa | ASTM D790 |
| Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel) | 10.0 | mg | ASTM D1044 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 690 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 3200 | J/m | ASTM D4812 |
| Ударное падение Dart (23°C) | 169 | J | ASTM D3029 |
| Прочность на растяжение ⁵ | 546 | kJ/m ² | ASTM D1822 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 6.40mm | 138 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 6.40mm | 132 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | 154 | °C | ASTM D1525 ⁶ |
| CLTE-Поток (-40 to 95°C) | 6.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Удельный нагрев | 1260 | J/kg/°C | ASTM C351 |
| Теплопроводность | 0.19 | W/m/K | ASTM C177 |
| RTI Elec | 100 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 100 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 100 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+17 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air) | 15 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная | | | ASTM D150 |
| 50 Hz | 3.17 | | ASTM D150 |
| 60 Hz | 3.17 | | ASTM D150 |
| 1 MHz | 2.96 | | ASTM D150 |
| Коэффициент рассеивания | | | ASTM D150 |
| 50 Hz | 9.0E-4 | | ASTM D150 |
| 60 Hz | 9.0E-4 | | ASTM D150 |
| 1 MHz | 0.010 | | ASTM D150 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | PLC 2 | | UL 746 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | PLC 1 | | UL 746 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 2 | | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | PLC 4 | | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (0.76 mm) | HB | | UL 94 |

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Индекс преломления | 1.586 | | ASTM D542 |
| Коэффициент пропускания (2540 μm) | 88.0 | % | ASTM D1003 |
| Haze (2540 μm) | 1.0 | % | ASTM D1003 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 121 | °C |
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr |
| Время сушки, максимум | 48 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 - 60 | % |
| Задняя температура | 260 - 282 | °C |
| Средняя температура | 271 - 293 | °C |
| Передняя температура | 282 - 304 | °C |
| Температура сопла | 277 - 299 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 282 - 304 | °C |
| Температура формы | 71 - 93 | °C |
| Back Pressure | 0.345 - 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 40 - 70 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 - 0.076 | mm |

NOTE

1. Type 1, 50mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Type S
6. □□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

