

Starex NA-0660I

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

ABS material with the characteristic of nano-silver high flowability antibacterial ABS that can be applied to notebook keyboard

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-538442		
Характеристики	Высокий поток		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	107		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ¹	39.0	MPa	ASTM D638
Yield	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	33.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ²	30	%	ASTM D638
Break	15	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ³	2200	MPa	ASTM D790
-- ⁴	2200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁵	59.0	MPa	ASTM D790
-- ⁶	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷ (23°C)	23	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	340	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	220	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	22	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	93.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	102	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	82.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	82.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	98.0	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения			
--	97.0	°C	ISO 306/B50
--	101	°C	ISO 306/B120

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	160 to 180	°C
Средняя температура	190 to 200	°C
Передняя температура	210 to 220	°C
Температура сопла	230	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 147	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Thickness: 4 mm
8.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

