

Next Nylon 6 Prime Series NG15-01ABK

15% стекловолокно

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Glass Fiber Reinforced Black Compound

Product Applications

This grade is used for internal gas pressure application and Automotive components such as steering column, Telecom coil spools and knobs, power tools accessories and insulation parts

Benefits

This grade offering excellent combination between Thermal and Mechanical properties.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Используется	Автомобильные Приложения Изоляция Ручки Электропитание/другие инструменты Телекоммуникации			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.35	--	%	
Across Flow	1.1	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	2.1	--	%	
Saturation ¹	7.8	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	110	--		
R-Scale	120	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	130	85.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	4.0	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6200	3800	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	178	135	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	220	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	190	--	°C	
Температура плавления	220	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	25	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	240 to 250		°C	
Средняя температура	250 to 260		°C	
Передняя температура	260 to 265		°C	
Температура формы	65.0 to 85.0		°C	
NOTE				
1.	Immersed			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

