

LEXAN™ EXL9134 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN EXL9134 polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin is a UV stabilized high flow opaque injection molding (IM) grade. This resin offers UL94 V0 @ 1.5mm flame retardancy based on non-bromine, non-chlorine FR systems, extreme low temperature ductility (-40 deg C) characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times compared to standard PC. LEXAN EXL9134 resin is a product available in a wide range of opaque colors and may be an excellent candidate for a wide range of applications.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий UV Stabilizer		
Характеристики	Бром бесплатно Без хлора Сополимер Ковкий материал Цикл быстрого формования Огнестойкий Хорошая технологичность Высокий поток		
Внешний вид	Доступные цвета Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	15.1	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- ¹	2100	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	58.0	MPa	ASTM D638
Yield	56.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	59.0	MPa	ASTM D638
Break	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	120	%	ASTM D638
Break	110	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2400	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	87.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	92.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	35	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	70	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	660	J/m	ASTM D256
23°C	790	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	30	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	67.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	123	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	118	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			

--	140	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	139	°C	ISO 306/B50
--	141	°C	ISO 306/B120
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	120	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.50 mm	825	°C	
3.00 mm	825	°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	270 to 295	°C
Средняя температура	280 to 305	°C
Передняя температура	295 to 315	°C
Температура сопла	290 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	295 to 315	°C
Температура формы	70.0 to 95.0	°C
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. Type I, 50 mm/min
4. Type I, 50 mm/min

5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

