

ASTAPET™ PC/PET MDA267

Polyethylene Terephthalate

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTAPET™ MDA267 is an alloy of Polycarbonate and 100% recycled polyethylene terephthalate (PET). Note: The letters "U" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: Astapet™ MDA267-U]. ASTAPET™ MDA267 is a development grade, the typical values detailed on this data sheet are based on limited data and are subject to frequent review

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да, 100%		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (285°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток ¹ (3.00 mm)	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (3.20 mm)	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm)	200	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm)	76.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	900	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (3.20 mm)	70.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	116	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 12.7mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	77.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 12.7mm	83.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	112	°C	ASTM D1525 ⁶
--	114	°C	ASTM D1525 ⁷

CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94

Дополнительная информация

CLTE, ASTM D696: 6e-5 to 7e-5 cm/cm/°C Elongation at Break, ASTM D638, 3.2 mm, 5.0 mm/min: >200% Glow Wire Temperature, AS 2420, 1.6 mm: 550°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	245 - 255	°C
Средняя температура	250 - 260	°C
Передняя температура	255 - 265	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 270	°C
Температура формы	20.0 - 60.0	°C
Давление впрыска	60.0 - 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 - 0.500	MPa
Screw Speed	40 - 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 - 6.0	kN/cm ²

Инструкции по впрыску

Nozzle Temperature: Do not exceed stock temperature

NOTE

1.	D2 type
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	□ □1 (10N)
7.	□ □2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

