

## Iupilon® EFT2200

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

Iupilon®EFT2200 is a polycarbonate (PC) material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Iupilon®The main features of the EFT2200 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Halogen-free

Главная Информация	
UL YellowCard	E41179-100148316
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Содержание фосфора, низкое (до нет)
	Без брома
	Огнестойкий
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	5.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Vertical flow direction: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	
Flow direction: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.24	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	6.0	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	100	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2350	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	97.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
---	----------	--	---------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	136	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	125	°C	ISO 75-2/A

Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
---	--	--	-------------

Flow	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
------	--------	----------	-------------

Lateral	6.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
---------	--------	----------	-------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	3.0E+16	ohms-cm	IEC 60093

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-1		UL 94
2.00 mm	V-0		UL 94

#### Дополнительная информация

EFT2200U: UV Stabilized

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	4.0 - 8.0	hr
Задняя температура	250 - 280	°C
Средняя температура	260 - 290	°C
Передняя температура	270 - 300	°C
Температура сопла	270 - 300	°C
Температура формы	70.0 - 100	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

