

Riteflex® 425

Thermoplastic Copolyester Elastomer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Riteflex 425 is a nominal 25 Shore D thermoplastic polyester elastomer with low modulus and outstanding low temperature impact, and tear resistance.

Главная Информация	
UL YellowCard	E45575-100732492
Характеристики	Хорошая прочность на разрыв Ударопрочность при низкой температуре
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.2	%	ISO 294-4
Flow direction	1.2	%	ISO 294-4

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw A, 15 seconds	79		ISO 868
Shaw D, 15 seconds	24		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Fracture	10.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
5.0% strain	1.00	MPa	ISO 527-2
10% strain	2.00	MPa	ISO 527-2
50% strain	3.00	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Break)	750	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль			
-40°C	162	MPa	ISO 178
23°C	17.0	MPa	ISO 178
100°C	8.00	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			ISO 178
3.5% strain	1.00	MPa	ISO 178
23°C	1.00	MPa	ISO 178
Ross Flex	> 1.0E+6	Cycles	Internal method
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength ¹			ISO 34-1
Transverse flow	62	kN/m	ISO 34-1
Flow	61	kN/m	ISO 34-1
Сопrotивляемость Bayshore	65	%	ASTM D2632
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	No Break		ISO 179/1eA
23°C	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C	No Break		ISO 180/1A
-30°C	No Break		ISO 180/1A
23°C	No Break		ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	42.0	°C	ISO 75-2/B
Температура плавления ²	155	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	2.5E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	24	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	5.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 110	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	155 - 170	°C
Средняя температура	170 - 180	°C
Передняя температура	170 - 180	°C
Температура сопла	170 - 190	°C
Температура обработки (расплава)	170 - 190	°C
Температура формы	20.0 - 55.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 170 to 190°C Zone 4 Temperature: 170 to 180°C Feed Temperature: 155 to 170°C

NOTE

1. Die C
2. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

