

## Plaslube® AC-80/TF/15

Acetal (POM) Copolymer

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Plaslube®AC-80/TF/15 is a polyoxymethylene (POM) copolymer product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: engineering/industrial accessories.

Features include:

ROHS certification

Lubrication

Главная Информация	
UL YellowCard	E253782-484546
Добавка	PTFE лубрикант (15%)
Характеристики	Смазка
Используется	Шестерня
	Подшипник
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.23	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	43.4	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break, 23°C)	66.2	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
With steel-dynamic	0.16		ASTM D1894
With steel-static	0.080		ASTM D1894

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	48	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	102	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

### Дополнительная информация

Coefficient of Friction, Static, Thrust washer, 40psi, ambient temp.: 0.08  
Coefficient of Friction, Dynamic, Thrust washer, 40psi, 50 ft/min, ambient temp.: 0.16  
Limiting PV, Thrust washer, 100 FPM, ambient temp.: 1.2E4

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	1.0 - 2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	177 - 188	°C
Средняя температура	188 - 199	°C
Передняя температура	182 - 193	°C
Температура сопла	177 - 188	°C
Температура обработки (расплава)	188 - 204	°C
Температура формы	76.7 - 93.3	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa

#### Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less. Drying not normally required. Dry at 180°F for 1 to 2 hours if necessary.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

