

Evoprene™ HP 3712

Styrene Butadiene Block Copolymer

AlphaGary

Описание материалов:

A range of high performance TPE compounds based on hydrogenated styrene block copolymer (H-SBC) specially formulated for applications requiring high strength and excellent abrasion resistance. Two ranges are offered, unfilled and filled. The unfilled versions offer the best properties with filled versions available as lower cost options Tensile strength for both types is mostly over 25% higher than comparable unfilled SEBS type compounds whilst DIN abrasion for all but the softest grades is two to three times better. The characteristic good compression set, heat ageing and low temperature properties are maintained whilst high levels of UV stability can be achieved with the correct choice of the appropriate masterbatch. For details please refer to our Evoprene™ General Information brochure.

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Кислотоупорный Устойчивость к воздействию алкоголя Щелочестойкие Блок сополимер Приемлемый пищевой контакт Хорошая стойкость к стиранию Хорошая термостойкость к старению Хорошая технологичность Высокая прочность Перерабатываемый материал
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг
Соответствие RoHS	Контактный производитель
Формы	Гранулы
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Кокэкструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ISO 2782
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore A)	90		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Abrasion	62	mm ³	DIN 53516
M-S Flow	1.37	MPa	Internal Method
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Tensile Stress			ISO 37
100% Strain	4.30	MPa	
200% Strain	5.00	MPa	
300% Strain	5.60	MPa	
Tensile Stress (Yield)	19.8	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	740	%	ISO 37
Tear Strength ¹	70	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
22°C, 72 hr	31	%	
70°C, 22 hr	47	%	
100°C, 22 hr	60	%	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	160 to 190	°C
Средняя температура	160 to 190	°C
Передняя температура	160 to 190	°C
Температура сопла	160 to 190	°C
Температура обработки (расплава)	250	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Глубина вентиляционного отверстия	0.020 to 0.050	mm

NOTE

1. Method Ba, Angle (Unnicked)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

