

SUMIKASUPER® LCP E6308AS

Стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Sumitomo Chemical Co., Ltd.

Описание материалов:

SUMIKASUPER LCP is a thermotropic liquid crystalline polyester, showing the highest heat resistance among engineering plastics.

SUMIKASUPER LCP E6308AS is an antistatic grade that contains glass fiber reinforcement, an inorganic filler and an electroconductive component.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Низкая вязкость</p> <p>Жесткий, высокий</p> <p>Высокотемпературная прочность</p> <p>Антистатические свойства</p> <p>Свариваемый</p> <p>Хорошая производительность формования</p> <p>Хорошая теплостойкая производительность старения</p> <p>Хорошая адгезия</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p>		
Используется	<p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электроприборы</p> <p>Инженерные аксессуары</p> <p>Применение в автомобильной области</p> <p>Контейнер для еды</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.69	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.22	%	ASTM D955
Transverse flow	0.78	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.020	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение	124	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.7	%	ASTM D638
Флекторный модуль	12500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	129	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact	380	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	279	°C	ASTM D648

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Machine Direction: 2.2 mils/inMold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Transverse Direction: 7.8 mils/in

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 150	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%
Задняя температура	300 - 320	°C
Средняя температура	320 - 350	°C
Передняя температура	340 - 370	°C
Температура сопла	340 - 370	°C
Температура формы	70.0 - 160	°C
Давление впрыска	78.0 - 157	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	20.0 - 39.0	MPa
Back Pressure	0.980 - 4.90	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

