

ELITE™ 5400GS

Enhanced Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

ELITE™5400GS reinforced polyethylene resin is made of Dow INSITE™The copolymer produced by technology has excellent impact resistance, excellent tear resistance, tensile resistance and optical properties, and can be used to manufacture high-strength blown films. In addition, ELITE™5400GS reinforced polyethylene resin also integrates unique properties such as low sealing temperature, higher modulus and less likely to block, and can be used for automatic packaging.

Purpose:

Food and special packaging films.

extremely high impact resistance.

Excellent tear resistance, tensile resistance and optical properties.

low initial sealing temperature and high thermal viscosity strength can be used for bag making, filling and sealing purposes.

Compliance:

EU No 10/2011 Regulation

FDA FCN 424

check the regulations for complete information

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA FCN 424		
	Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.916	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Энергия прокола пленки ¹ (51 µm)	5.50	J	Internal method
Сила прокола пленки ² (51 µm)	107	N	Internal method
Сектантный модуль ³			ASTM D882
1% secant, MD: 51 µm	171	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 51 µm	194	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение ⁴			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	11.3	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	11.2	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	54.0	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	52.0	MPa	ASTM D882

Удлинение при растяжении ⁵			ASTM D882
MD: Fracture, 51 μm	640	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 μm	660	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ⁶ (51 μm)	> 850	g	ASTM D1709B
Elmendorf Tear Strength ⁷			ASTM D1922
MD : 51 μm	630	g	ASTM D1922
TD : 51 μm	770	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения ⁸ (51 μm)	90.0	°C	Internal method

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура плавления	122	°C	DSC
-----------------------	-----	----	-----

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск ⁹ (20°, 51.0 μm)	77		ASTM D2457
-----------------------------------	----	--	------------

Haze ¹⁰ (51.0 μm)	9.5	%	ASTM D1003
------------------------------	-----	---	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	190 - 246	°C
----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:
 □□□□:0.8-2.8 mm.
 □□□□:190-246 °C.
 □□□:1.5:1 □ 3.5:1.

NOTE

1.	Blown film extruded at 232-246°C, 2.5:1 BUR, 1.9mm mold gap.
2.	Blown film extruded at 232-246°C, 2.5:1 BUR, 1.9mm mold gap.
3.	Blown film extruded at 232-246°C, 2.5:1 BUR, 1.9mm mold gap.
4.	Blown film extruded at 232-246°C, 2.5:1 BUR, 1.9mm mold gap.
5.	Blown film extruded at 232-246°C, 2.5:1 BUR, 1.9mm mold gap.
6.	Blown film extruded at 232-246°C, 2.5:1 BUR, 1.9mm mold gap.
7.	Type A; Blown film extruded at 232-246°C, 2.5:1 BUR, 1.9mm mold gap.
8.	Blown film extruded at 232-246°C, 2.5:1 BUR, 1.9mm mold gap. Achieve a temperature of 5.25 N/15mm heat sealing strength.
9.	Blown film extruded at 232-246°C, 2.5:1 BUR, 1.9mm mold gap.
10.	Blown film extruded at 232-246°C, 2.5:1 BUR, 1.9mm mold gap.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

