

PENTAMID B GV20 H UV natural

20% стекловолокно

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 6, 20% glass fiber reinforced, UV stabilised

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	0.85	--	%	ISO 294-4
Flow	0.55	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.6	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.4	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	4600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	140	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	9.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	65	85	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность				
	34	--	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)				
	3.80	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.2 mm)				
	HB	--		UL 94
Дополнительная информация		Состояние	Метод испытания	
ISO Shortname	PA6, MHR, 14-070 N, GF20	--	ISO 1874	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80	°C		
Время сушки				
	3.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.050 - 0.13	%		
Рекомендуемый Макс измельчения				
	20	%		
Задняя температура				
	260 - 280	°C		
Средняя температура				
	265 - 290	°C		
Передняя температура				
	275 - 280	°C		
Температура обработки (расплава)				
	260 - 300	°C		
Температура формы				
	60 - 100	°C		
Давление впрыска				
	65.0	MPa		
Отношение винта L/D				
	18.0:1.0 to 22.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта				
	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

