

Vydyne® R513H BK02

13% стекловолокно

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne R513H BK02 is high-flow, 13% glass-fiber reinforced, heat-stabilized PA66 resin. Available in black, it is an injection-molding grade resin that is lubricated for machine feed, flow, and mold release. Glass-reinforced Vydyne resins provide a higher heat distortion temperature, better resistance to creep, higher impact, and better dimensional stability when compared with unreinforced PA66. This product has good chemical resistance to a broad range of chemicals, including many aliphatic and aromatic hydrocarbons found in most solvents, gasoline, hydraulic fluids, greases and machine oils. Vydyne R513H BK02 has tensile strength and modulus properties just below aluminum and zinc and can replace these metals in numerous applications due to an excellent balance of properties. Reduction in production costs, energy consumption and part weight are key advantages of Vydyne glass-reinforced PA66 resins over aluminum and/or zinc die-cast parts.

Vydyne R513H BK02 is heat-stabilized and formulated to minimize the oxidative and thermal degradation of the PA66 polymer when exposed to elevated temperatures for extended periods of time. Vydyne R513H BK02 provides improved retention of physical properties under exposure to long-term heat. The continuous operating use temperature is 275° F, with short-term peak temperatures as high as 475° F.

Typical Applications/End Uses:

Vydyne R513H BK02 resin has been used for many under-the-hood automotive applications, motor housings for power tools and garden appliances. This resin has also been used in miscellaneous brackets, gears and clips, which require high rigidity and strength.

Главная Информация	
UL YellowCard	E70062-249082
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 13% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка
Характеристики	Сопротивление бензину Хорошая химическая стойкость Хороший выпуск пресс-формы Устойчивость к смазке Стабилизация тепла Высокий поток Высокая жесткость Высокая прочность Смазка Маслостойкий Устойчивость к растворителям
Используется	Автомобильная крышка под капот Шестерни Корпуса Электропитание/другие инструменты

Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0121G15 Астм д 6779 PA0121G15			
Номер файла UL	E70062			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	1.0	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	0.50	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6200	3900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	115	75.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	13	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	5200	3150	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	165	106	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	6.0	5.3	kJ/m ²	
23°C	6.0	7.5	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	31	37	kJ/m ²	
23°C	38	42	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	5.0	5.4	kJ/m ²	
23°C	5.1	8.5	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	258	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.750 mm	140	--	°C	
1.50 mm	140	--	°C	
3.00 mm	140	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.750 mm	120	--	°C	
1.50 mm	120	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.750 mm	125	--	°C	
1.50 mm	140	--	°C	
3.00 mm	140	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	20	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 6	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	250 to 399	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.750 mm	PLC 0	--		
1.50 mm	PLC 0	--		
3.00 mm	PLC 0	--		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)				UL 746
PLC 1		--		
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.750 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 3	--		

3.00 mm	PLC 4	--		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.750 mm	675	--	°C	
1.50 mm	675	--	°C	
3.00 mm	675	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.750 mm	700	--	°C	
1.50 mm	700	--	°C	
3.00 mm	700	--	°C	
Индекс кислорода	25	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	25		%	
Задняя температура	280 to 310		°C	
Средняя температура	280 to 310		°C	
Передняя температура	280 to 310		°C	
Температура сопла	280 to 310		°C	
Температура обработки (расплава)	285 to 305		°C	
Температура формы	65.0 to 95.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

