

LNP™ LUBRICOMP™ LL003 compound

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP LL003 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing 15% PTFE Lubricant. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound LL-4030

Product reorder name: LL003

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.90 to 2.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.078	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.089	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3010	MPa	ASTM D638
--	3080	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	64.4	MPa	ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	64.4	MPa	ASTM D638
Break	62.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.6	%	ASTM D638
Yield	3.3	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	4.6	%	ASTM D638
Break	3.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2940	MPa	ASTM D790

-- ⁷	2750	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	92.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.43		
vs. Itself - Static	0.32		
Коэффициент износа-Шайба	18.5	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	5.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	720	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	38	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	3.10	J	ASTM D3763
--	0.800	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	156	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	156	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	147	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	4.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	5.7E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	370 to 380	°C	
Средняя температура	380 to 400	°C	
Передняя температура	380 to 400	°C	
Температура формы	175 to 190	°C	
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		

5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat