

RTP 861

10% волокно из нержавеющей стали

Acetal (POM) Copolymer

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Антистатические свойства		
Рейтинг агентства	MIL B- 81705C		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.35	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2760	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	55.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	80	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	530	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	157	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	110	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10	ohms	ASTM D257

Сопротивление громкости	1.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm, RTP Tested)	HB		UL 94

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 25mil/in. Shielding Effectiveness: 30+ dB Static Decay, FTMS 4046.1, Mil B-81705C: <2.0 seconds Shielding Effectiveness testing performed on edge-gated 6 in. x 6 in. x 0.090-0.120 in panels, using NIST test cell per NBS Technical Note 1095.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	191 - 210	°C
Средняя температура	191 - 210	°C
Передняя температура	191 - 210	°C
Температура формы	93.3 - 121	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

