

HiFill® XRD POM 0161 LE YL149

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Acetal Copolymer , Proprietary Filler for X-Ray Detection, Low Extractables for FDA Compliant Applications

Главная Информация			
Характеристики	Низкий уровень извлечения Металлоискатель		
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.62	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	2.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	42.7	MPa	
Break	40.0	MPa	
Удлинение при растяжении (Yield)	25	%	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	83	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	160	°C	
1.8 MPa, Unannealed	110	°C	
CLTE-Поток	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	71.1	°C
Время сушки	1.0	hr
Задняя температура	177 to 193	°C
Средняя температура	188 to 210	°C
Передняя температура	182 to 199	°C
Температура сопла	177 to 204	°C
Температура обработки (расплава)	193 to 216	°C
Температура формы	82.2 to 121	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

