

RTP EMI 2862-75A

15% волокна из нержавеющей стали

Thermoplastic Polyolefin Elastomer

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Stainless Steel Fiber - Electrically Conductive - EMI/RFI/ESD Protection

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий Электромагнитное Экранирование (EMI) Защита от электростатического разряда Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.0 - 1.5	%	ASTM D955
Moisture Content	0.030	%	
Static Decay		sec	FTMS 101C 4046.1
Primary Additive	15	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	75		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	2.07	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 150	%	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
-- ¹	< 1.0E+4	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+3	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 10	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	2.0	hr
Dew Point	-17.8	°C
Температура обработки (расплава)	182 - 210	°C
Температура формы	15.6 - 65.6	°C
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa

Инструкции по впрыску

Use a reverse barrel profile. Remove hopper magnets. Allow 4 - 5 shots to properly disperse the conductive fibers. The surface finish should have a silver streaking appearance, not clumps. Remove hopper magnets.

NOTE

1. ESD STM11.11

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

